

السيرة الذاتية

الاسمة: على حسين كاظم

تاريخ الميلاد:1959

التخصص العام: تكنولوجيا بناء الألأت وأتمتتها

التخصص الدقيق: تكنولوجيا بناء الألأت والأت قطع وعدد قطع

اللقب العلمى: أستاذ مساعد

اللغات: العربية والروسية والإنكليزية

البريد ال<mark>الكتروني:kadhumali5</mark>9@yahoo.com

رابط الباحث العلمي من Google:

https://scholar.google.com/citations?hl=en&user=jA5x

MXgAAAAJ&imq=Ali+H.+Kadhum

أولاً: المؤهلات العلمية.

التاريخ	الكليــة	الجامعة	البلد	الشهادة	[
1993	الهندسة	اكاديمية بلاروسيا الحكومية	بالاروسيا	دکتوراه	1
1988	الهندسة	أكاديمية موسكو للسيارات	روسيا	ماجستير	2
1982	الهندسة	بغداد	العراق	بكالوريوس	3

= ثانياً: التدريس الجامعي.

الفترة من – الى	الجامعة	الجهة (الكلية / المعهد)	ت
1997–1993	طرابلس	المعهد الميكانيكي العالي	1
2000–1997	جادو	كلية الهندسة	2

نموذج السيرة العلمية (2016)

الفترة من – الى	الجامعة	الجهة (الكلية / المعهد)	ت
2002–2000	السابع من ابريل	كلية الهندسة	3
2004-لغاية الان	بغداد	كلية الهندسة /الخوارزمي	4
			5
			6

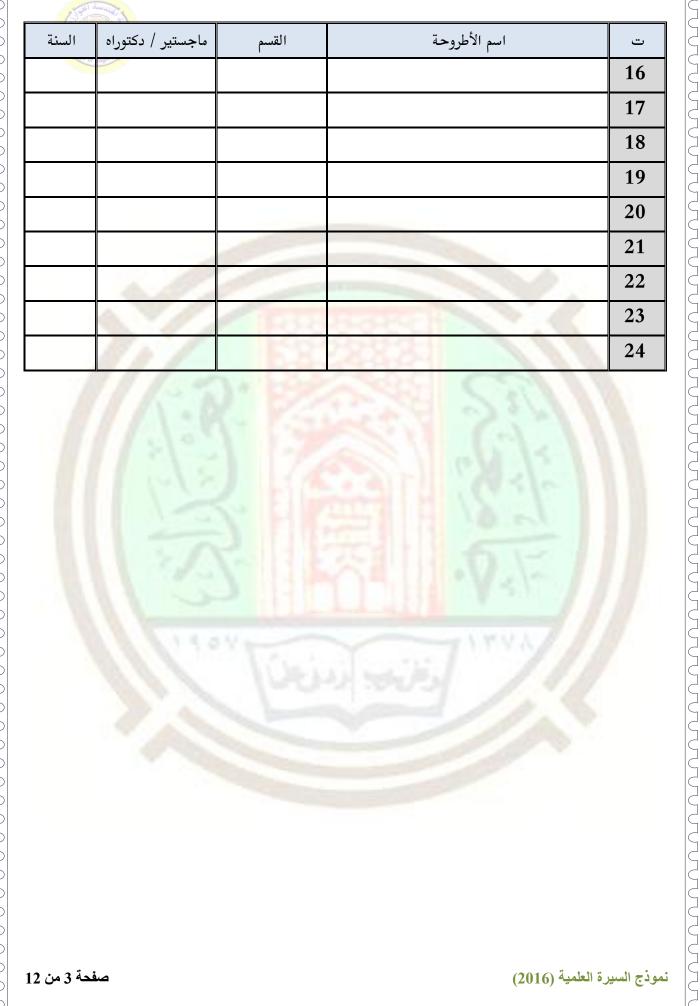
ثالثاً: (الأطاريح، الرسائل) التي أشرف عليها.

السنة	ماجستير / دكتوراه	القسم	اسم الأطروحة	ت
2014	ماجستير	هندسة التصنيع	تخمين نظام التشغيل بالجلخ الميكانيكي بأستخدام	1
		المؤتمت	نموذج الشبكة العصبية الصناعية	_
	ماجستير	68	تأثير شكل الأدوات للحام الأحتكاكي الحركي	
2013	1/55	هندسة التصنيع)على الخواص الميكانيكية T (لمفاصل ال	2
	1112	المؤتمت	AA6061 (والمتالورجية لسبيكة الألمنيوم –	
- 11	131-	1 17	T6)) بأستخدام تقنية تاكوشي	
2016	ماجستير	هندسة التصنيع	غذجة ومحاكاة السيطرة الرقابية والتحكم الأشرافي	3
		المؤتمت	ونظامالحصول على البيانات لنماذج جودة المياه	4
	17/			
		3		5
- 9	A 111	V	TATE OF THE PARTY	6
		1 Carlo	I will deliver	7
	100	1-0		8
	9			9
	14.40			10
				11
				12
				13
				14
				15

صفحة 2 من 12

نموذج السيرة العلمية (2016)

السنة	ماجستير / دكتوراه	القسم	اسم الأطروحة	ت
201	ng.			16
				17
				18
				19
				20
				21
	4.0			22
		1333	the second	23
	11 11 1	2.27	5833	24



صفحة 3 من 12

نموذج السيرة العلمية (2016)

■ رابعاً: المؤتمرات والندوات العلمية التي شارك فيها.

نوع المشاركة	مكان انعقادها	السنة	العنوان	ت
	موسكو-روسيا	1993	المؤتمر العلمي التاسع عشر-كاكارين	1
	النجف-العراق	2008/3	المؤتمر العلمي الاول	2
	فلوكودا – روسيا	2016/3	المؤتمر العلمي التقني العالمي	3
	الحلة-العراق	2015/12	المؤتمر الهندسي الأول العالمي –بابل	4
	جامعة بغداد-العراق	2011/4	المؤتمر العلمي لهندسه الخوارزمي الثالث	5
	جامعة بغداد-العراق	2013/12	المؤتمر العالمي للفيزياء و الهندسة 2013	6
		Add to the	O-EYE H	7
10	0/-		000	8
	1500			9
// //	1 3 197	1	CALL STREET	10

خامساً: المشروعات البحثية في مجال التخصص لخدمة البيئة والمجتمع أو تطوير التعليم.

السنة	محل النشر	اسم البحث	ت
2015	مجلة جامعة النهرين 1.	تاثير التشطيب بالنحت المغناطيسي على السطوح المستويه المعادن الحديديه وغير الحديديه	1
	11010	LIVAL	2
		ewis died	3
	7.		4
			5
			6
			7
			8
			9
			10

صفحة 4 من 12

نموذج السيرة العلمية (2016)

■ سادساً: عضوية الهيئات العلمية المحلية والدولية.

نوع العضوية	السنة	اسم الهيئة	ت
			1
			2
			3
			4
	-65		5

سابعا: الأنشطة العلمية الاخرى.

(داخل / خارج) الكلية	السنة	مكان النشاط	نوع النشاط□	ن
11/1/8	· M.	576	11 11 11	1
11 / ///	20		1 1	2

ثامنا: المقررات الدراسية التى قمت بتدريسها.

السنة	المادة	القسم	ت
2004-2010	تصميم قوالب و عدد	هندسة الخوارزمي-تصنيع مؤتمت	1
2009-2017	تصميم عناصر الماكنة	هندسة الخوارزمي-تصنيع مؤتمت	2
2005-2009	قیاسات و بحوث	هندسة الخوارزمي-تصنيع مؤتمت	3
2015-2016	رسم هندسي	هندسة الخوارزمي-تصنيع مؤتمت	4
2014-2017	انضمة تصنيع	هندسة الخوارزمي-تصنيع مؤتمت	5
2013-2017	عمليات تصنيع متقدمة	هندسة الخوارزمي-تصنيع مؤتمت-	6
		دراسات عليا	
2009-2017	انضمة تصنيع و اداره الجودة	هندسة الخوارزمي-تصنيع مؤتمت-	7
		دراسات عليا	

صفحة 5 من 12

 $^{^{1}}$ نوع النشاط: بحثي / صناعي / تسويقي / تبادل خبر ات علمية... وما شابه. نموذج السيرة العلمية (2016)



تاسعاً: البحوث المنشورة داخل وخارج العراق.

جهة إصدار المجلة	المجلد	العدد	المجلة العلمية	عنوان البحث	ت
American	3	173	Journal of	Tool geometries	1
Society of			Manufacturing	optimization for	
Mechanical			Science and	friction stir	
Engineers			Engineering	welding of	
				AA6061-T6	
100	THE REAL PROPERTY.			aluminum alloy	
1				T-joint using	
2.1		EX.		Taguchi method	
1111		100		to improve the	
11/13	2)			me <mark>chanical</mark>	
	19	100	1000	beh <mark>avio</mark> r	
	1	15	Journal of	Establishing into	2
	2	100	Engineering	the Effect of the	
	-	M	and	Grind <mark>i</mark> ng	
1 35	1		Deve <mark>lo</mark> pment	Condition on the	
111111	C	1141		Productivity and	
			And the second	Quality	
10 11 11	1	7	International	Modeling and	3
	-	Inc	Journal of	Simulation of	
2	-		Scientific &	Supervisory	
			Engineering	Control and Data	
	-		Research	Acquisition	
				SCADA system	
				for Water quality	
				models	

صفحة 6 من 12

نموذج السيرة العلمية (2016)

جهة إصدار المجلة	المجلد	العدد	المجلة العلمية	عنوان البحث	ت
07 Eng.	2	5	Al-Khwarizmi	Automatic	4
			Engineering	Optimization	
			Journal	System of	
				Cutting	
				Condition for	
				Different Types	
	-			of Machining	
0.00				Processes	
2.1	3	11	Al-Khwarizmi	The Influence of	5
1111		163	Engineering	Magnetic	
11/13	2)	13	Journal	Abrasive Abrasive	
	: M-		1000	Finishing System	
	-1	17		for Cylind <mark>rical</mark>	
101		161		Surface on the	
	3/	H		Surface	
3-3	M.		COCH	Roughness and	
	C	1141		MRR	
	1	18	Al-Nahrain	The Effect of	6
	10V	100	University,	Magnetic	
11 11 1	0	100	College of	Abrasive	
2	1		Engineering	Finishing on the	
	1		Journal	Flat Surface for	
	-		(NUCEJ)	Ferromagnetic	
				and non-	
				Ferromagnetic	
				materials	

صفحة 7 من 12

نموذج السيرة العلمية (2016)

139					
جهة إصدار المجلة	المجلد	العدد	المجلة العلمية	عنوان البحث	ت
of Engin	3	17	Journal of	Technological	7
			Engineering,	Analysis of Flat	
			college of	Surface	
			Engineering-	Conditions by	
			Baghdad	Magnetic	
			University	Abrasive	
	-			Finishing Method	
100				(MAF)	
1	3	10	The Iraqi	Estimation the	8
1111		163	Journal for	Influence of Tool	
11/1/5	2)		Mechanical Mechanical	Geometry on the	
	: M-		and Material	Surface Quality	
	-1	17	Engineering	and Tool Wear	
11 1 1 1 1	9	11		ANALYSIS OF	9
1	31,	I HI		SUPERVISORY	
3	M.		CTCH	CONTROL	
	3	1133		AND DATA	
			- h-d-41 h	ACQUISITION	
	904	10	Y	(SCADA)	
1111		14	HA TOWER	SYSTEM FOR	
2				WATER-	
-				QUALITY	
100				MODELS	
				USING SPSS	

جهة إصدار المجلة	المجلد	العدد	المجلة العلمية	عنوان البحث	ت
- 0/ Eng.	В	1		Prediction and	10
				Estimation of	
				Magnetic	
				Abrasive	
				Finishing System	
				using Artificial	
	COLUMN TO A STATE OF THE PARTY.			Neural Networks	
. 0.0				Model	
21		8		Computer	11
		Por		Automated	
	W) 1	182		Technological	
	10	18	1000	Planning (CATP)	
	3	17		to Find the	
	2	16	200	Route for Shafts	
		m		Manufact <mark>ure</mark>	
				Evaluatio <mark>n</mark> of	12
111111111111111111111111111111111111111	S	1131		Yogurt	
				Production Line	
	707	100	1	Simulation Using	
00		100	KINDS KA	Arena Software'	
4				Optimizing the	13
-				parameters of	
				hot-wire CNC	
				machine to	
				enhance the	
				cutting of plastic	
				foam'	

صفحة 9 من 12

نموذج السيرة العلمية (2016)

جهة إصدار المجلة	المجلد	العدد	المجلة العلمية	عنوان البحث	ت
Of Engl				Comparative	14
				Analysis on	
				Numerical	
				Modelling and	
				Experiments of	
				the Cutting	
	CHIEF CONTRACTOR			Temperature in	
100				Magnetic	
1				Abrasive	
1111				Finishing Process	
11/1/2	20.	182		Optimizing the	15
	: M-	1.5	1000	micro-hardness	
	-1	17		of a surface by	
(-)		131		magnetic abrasive	
	3	H		finish <mark>i</mark> ng	
1 1 1 1 2 2 3	1			Development of	16
	C	1141		Solid Waste	
			A-4-11 B	Management	
	104	10.	1	Plan to Solve the	
	0	1 LAG	17 100 17	Transport Routes	
2				Problem in	
				Baghdad City	

صفحة 10 من

نموذج السيرة العلمية (2016) 12

ile II () el ile	Ma . 11	العدد	المجلة العلمية	منا بالدويف	
جهة إصدار المجلة	المجلد	العدد	المجلة العلمية	عنوان البحث	ت
				Evaluation and	17
				Improvement of	
				Manufacturing	
				System Using	
				Computer	
				Software Arena	
1000				Optimization the	18
1		-		Parameters of	
		B		Hotwire Cutting	
1111		163		Process to	
11/13	2)			Enhance the	
	M		1000	Properties of	
11/13/	-	17		Polystyrene Foam	

عاشراً: كتب الشكر، الجوائز وشهادات التقدير.

ت	كتاب الشكر أو الجائزة أو شهادة التقدير	الجهة المانحة	السنة
1	30 كتاب شكر	العميد	2017-2005
2	3 كتاب شكر	رئيس جامعة–وزير	11 11 11
3	شهادة تقدير 1	رئيس جامعة	2016–2015
4	شهادة تقدير 3	مؤتمرات علمية	200
5			- 4



= حادى عشر: الكتب المؤلفة أو المترجمة.

سنة النشر	اسم الكتاب	ت
		1

ثاني عشر: التدرج الوظيفي.

ت	الوظيفة	الفترة من – الى	
1 مدرس	مدرس	جامعة بغداد	2010-2005
2 أستاذ و	أستاذ مساعد	جامعة بغداد	2017-2010
3	10		2
4	coll		11/1/1
5	23711	M. Perina	



صفحة 12 من

نموذج السيرة العلمية (2016)